

Fiche technique – HydroFer Active

Analyses chimiques

IDF Série limité - Analyses 2023	
Caractéristiques	Valeur
Siccité (% MS)	50
Contenu organique (%)	16
Eléments (%)	
Fer (% MS)	34
Calcium (% MS)	7,8
Manganèse (% MS)	1
Magnésium (% MS)	2
Métaux lourds (mg/kg MS)	
Arsenic	58
Cadmium	0,22
Cuivre	42
Mercur	0,07
Plomb	25
Nickel	31
Zinc	110
Composés traces organiques (mg/kg MS)	
Total 16 HPA	1
Total 7 PCB	0,010



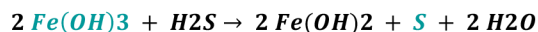
Valeur ajoutée du produit

Garanties qualité

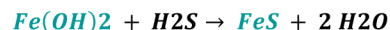
- ✓ Taux de fer total **25-35%**
- ✓ Teneur en matière sèche produit livré **>50%**
- ✓ Equilibre la biologie grâce aux oligo-éléments
- ✓ Standard qualité conformes aux exigences des méthaniseurs : les valeurs constatées sur les 7 métaux sont **très largement en deçà des seuils de la réglementation 1998.**

Une réaction chimique efficace

Nos agents de désulfuration permettent **l'abattement du sulfure d'hydrogène** par la réaction de réduction suivante :



Le soufre est ensuite précipité en sulfure de fer, composé **stable en milieu anaérobie et sans impact sur les digestats** :



Un produit qui réduit/remplace efficacement votre utilisation de réactifs habituels

Nos produits sont des **résidus** provenant de **traitements industriels stables**, contrôlés périodiquement et que nous **collectons et préparons pour nos clients**. Ils sont **très riches en fer** et permettent de **remplacer ou compléter** l'utilisation d'hydroxyde de fer ou de chlorure ferrique (produit toxique et corrosif).

Les bénéfices pour un exploitant d'unité de méthanisation

- ✓ Un **traitement efficace** contre le soufre et la corrosion
- ✓ Des **coûts d'approvisionnements réduits** de manière significative par rapport à vos réactifs habituels
- ✓ Un **choix éco-responsable** (matière alternative durable) pour une démarche d'économie circulaire
- ✓ Une **sécurité d'approvisionnement** avec engagement annuel